

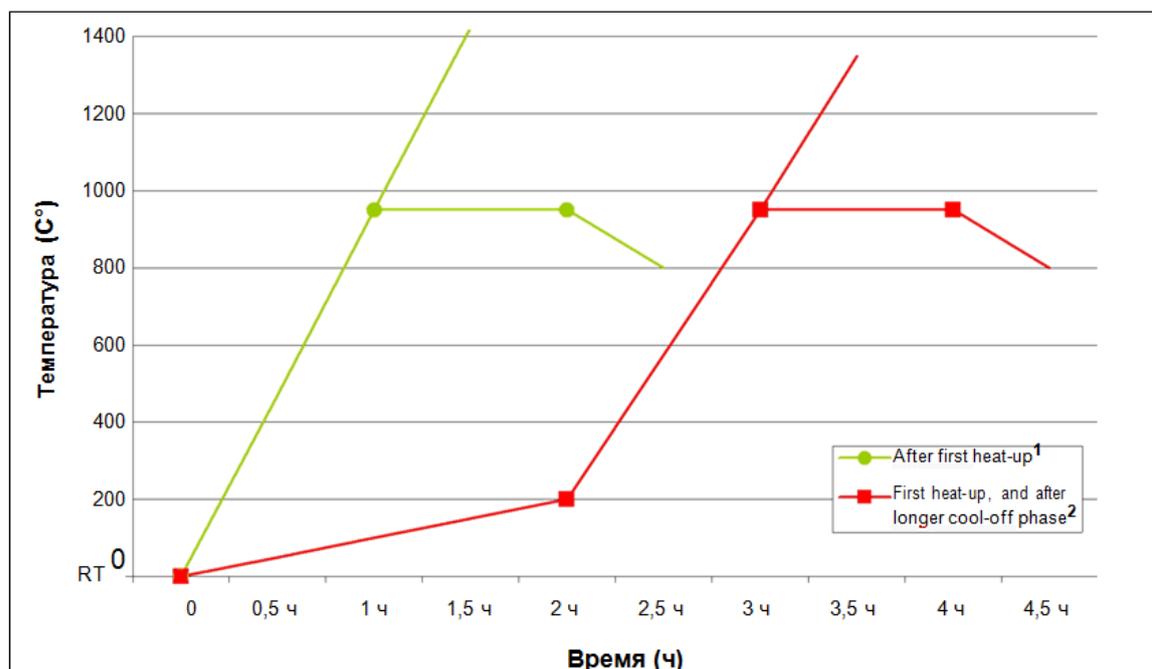
Рекомендации по эксплуатации новых изостатически-прессованных карбидокремниевых тиглей

После установки в печь, тигель должен быть нагрет до температуры около 200 °C (≈ 390 °F) в течение 2 часов. Это гарантирует удаление влаги. Далее карбидокремниевые тигли должны быть нагреты до 950 °C (≈ 1750 °F) на полной мощности, если это возможно. Тигли, используемые в процессе плавки, могут далее продолжать нагреваться на полной мощности до тех пор, пока не будет достигнута рабочая температура. Впоследствии, можно осторожно начинать загрузку тигля.

В случае, когда тигли используются лишь для розлива жидкого металла, достигнутая температура в 950 °C (≈ 1750 °F) должна сохраняться таковой в течение одного часа. Это обеспечит тщательное и полное плавление слоя окиси вместе с дополнительным антиокислительным покрытием, которое тем самым приведет к существенному увеличению срока службы тигля. С тиглями для розлива эта процедура может применяться время от времени, но **всегда с повторным использованием после фазы охлаждения**. Вместе с тем, негативное влияние низкой температуры выдержки на тигель компенсируется в некоторой степени.

С каждым последующим повторным нагреванием после фазы охлаждения тигель должен быть нагрет также как и при первом нагревании. Так называемое время высыхания (около 2 часов) можно не учитывать. **Однако если тигель не используется в течение длительного периода времени, то появляется необходимость высушивания возможного скопления влаги посредством шлака**. В этом случае тигель должен быть нагрет до температуры в 200 °C (≈ 390 °F). Как только эта температура достигнута, дальнейшее нагревание должно проходить, как и в случае первого нагревания.

Вышеизложенные рекомендации по нагреванию относятся к использованию новых тиглей в уже работающих печах. Если новый тигель установлен в новой печи, то должны соблюдаться инструкции по нагреванию и просушке печи, установленные заводом-изготовителем. В случае, если завод-изготовитель требует, чтобы кривая нагревания была дольше, то это необходимо произвести без установки тигля в печи. Также необходимо удостовериться, что тигель установлен в абсолютно сухой печи.



¹ После первого нагревания

² Первое нагревание, и после более долгой фазы охлаждения